

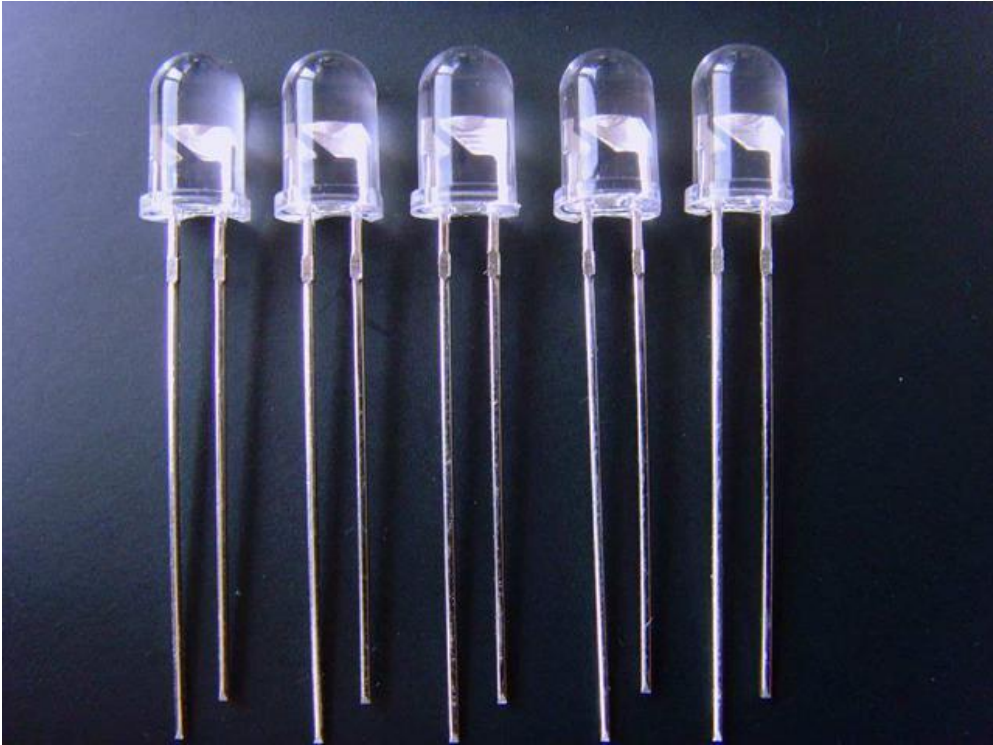
亿光红外线发射管主要分为 3MM、5MM、侧面直插发射管以及贴片小尺寸发射管，其中最为常用的发射管包括：

3MM 直插发射管：IR204C-A、IR204-A 系列

5MM 直插发射管：IR333-A、IR333C-H0-L10 系列

侧面红外发射管：IR928-6C-F、IR908-7C-F

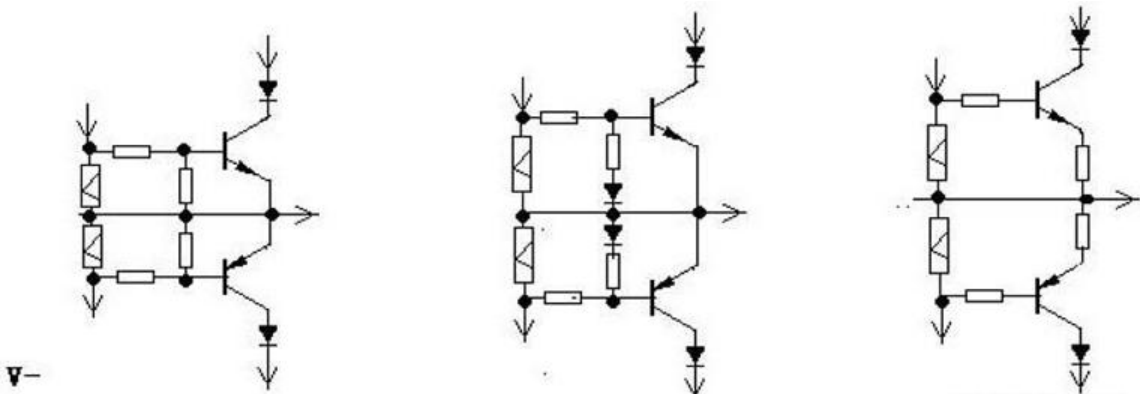
贴片小尺寸发射管：IR91-2C-TR10、IR19-21C/TR8、IR17-21C/TR8



亿光红外线发射管在使用过程中要注意它的焊接条件、使用温度、烘烤处理等等，亿毫安电子亿光国内供应商给大家分享关于亿光红外线发射管的使用注意事项：

1、红外线发射管的过流保护

用户必须使用电阻器进行保护，否则稍微的电压偏移就会造成很大的影响。



红外线发射管过流保护电路图参考

2、红外线发射管保存条件

2.1 在产品准备使用之前，不要打开防潮袋。

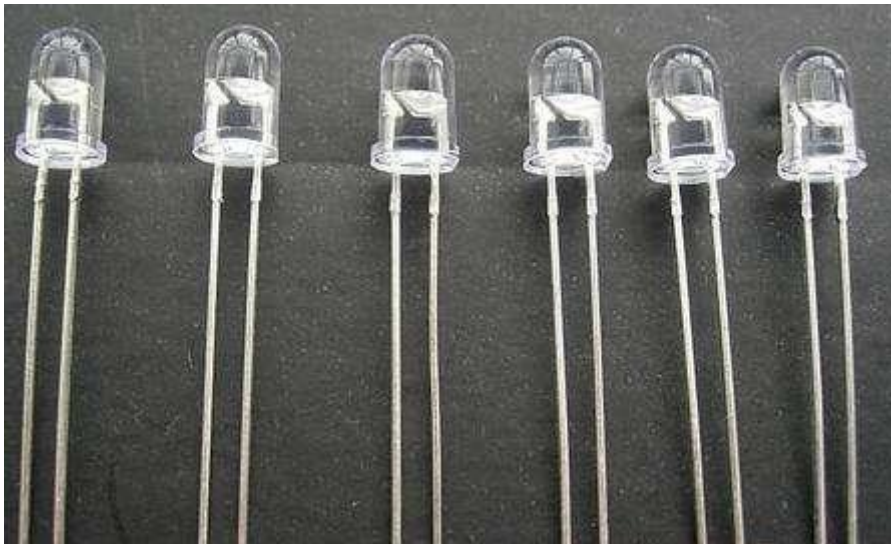
2.2 在打开封装之前，LED 应该保持在 30°C 或更低，90%RH 或更低。

2.3 LED 应在一年内使用。

2.4 打开封装后，LED 应保持在 30°C 或更低，60%RH 或更低。

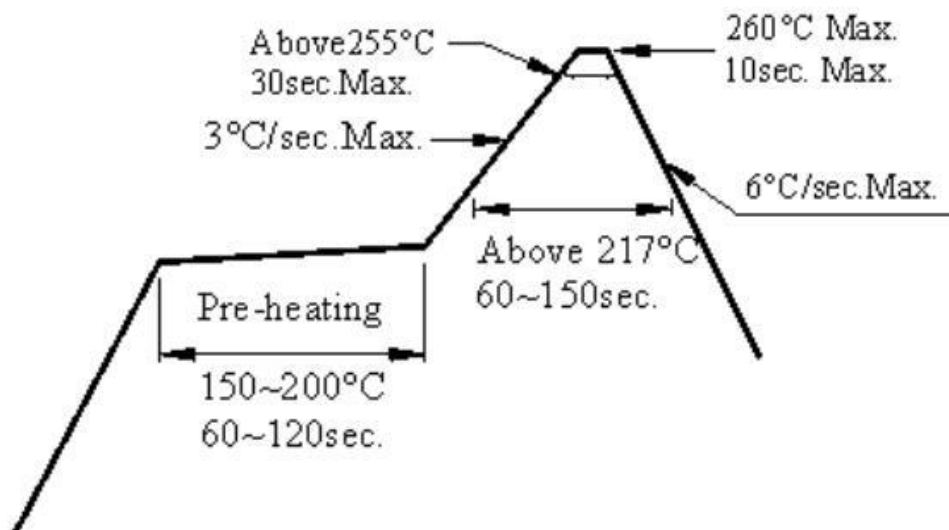
2.5 在打开包装后 168 小时(7 天)内使用 LED。

2.6 如果吸湿材料（硅胶）已经褪色或红外线发射管已经超过储存时间，需要进行烘焙处理，烘焙处理应该进行 $60 \pm 5^\circ\text{C}$ ，烘焙时间需长达 24 小时。



3、红外线发射管焊接条件

3.1 无铅焊料温度分布



3.2 回流焊不能超过两次。

3.3 在焊接时，在加热过程中不要对 LED 施加压力。

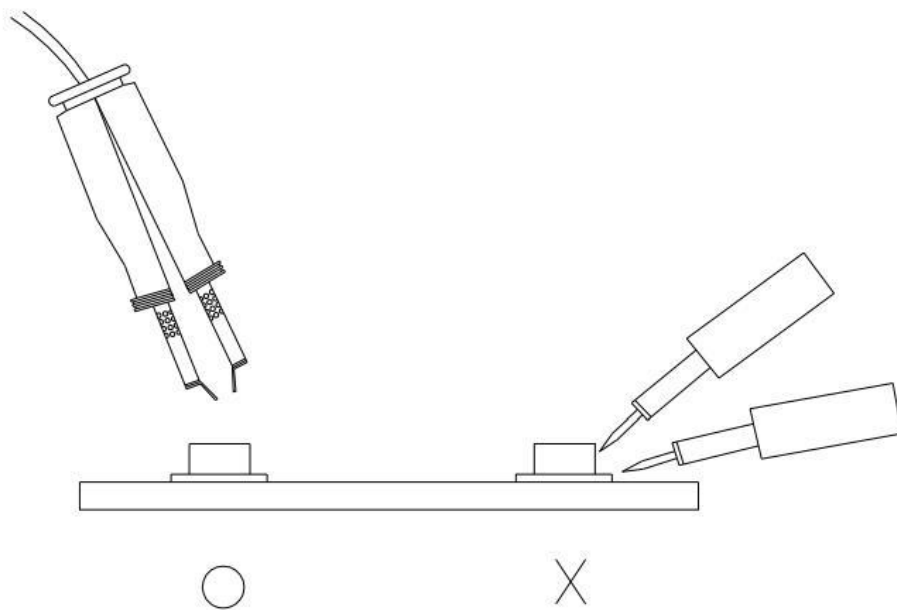
3.4 焊接后，不要使电路板翘曲。

4. 烙铁注意事项

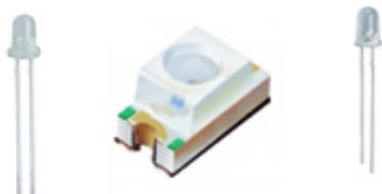
每个端子要到烙铁尖端温度小于 350℃ 进行 3 次焊接。少于烙铁容量 25W 的瞬间间隔时间，并对每个终端进行焊接。小心因为产品的损坏经常发生。开始时手焊。

5. 修复

LED 焊好后不应该进行修理。修理时不可避免的，应该使用双头烙铁（如下图）。应该得到确认事先判断 LED 的特性是否会被修复而损坏。



亿毫安电子专业从事电子元器件销售业务及提供电子元器件应用方案，专业工程人员根据用户生产产品特性，提供合适的应用电子元器件型号，以及样品测试，后续的应用技术支持。



广州市亿毫安电子有限公司



电话：020-39175575

传真：020-39175575

地址：广州市番禺区港信大厦A座116